

: visi electrode

Progettazione dedicata per gli elettrodi

VISI Electrode è un modulo automatizzato per la creazione e la gestione degli elettrodi e portaelettrodi per l'elettroerosione a tuffo. La progettazione, la simulazione ed il controllo delle collisioni, garantiscono che l'elettrodo sia funzionante correttamente da subito.

La creazione dell'elettrodo EDM può essere uno dei progetti più complessi e costosi in termini di tempo, per qualsiasi produttore di stampi. La serie di prodotti VISI offre una soluzione per ogni fase del processo produttivo, dal progetto alla produzione. Anche il progettista più esperto potrà beneficiare dell'alto grado di automazione integrata, fornita da VISI Electrode.

Estrazione dell'area da erodere

Dopo aver identificato le zone che devono essere lavorate con l'elettrodo, VISI Electrode fornisce un modo semplice e veloce per realizzare la geometria dell'elettrodo voluta. La possibilità di selezionare la facce graficamente in modo dinamico, permette un'agevole estrazione delle aree più complesse. VISI Electrode è uno strumento che completa l'esperienza del progettista e combina l'automazione con la possibilità di costruire manualmente la geometria dell'elettrodo. Questa tecnologia combinata, fa sì che l'operatore sia sempre nelle condizioni di poter completare o modificare il design dell'elettrodo.

Creazione dell'elettrodo

Un'interfaccia intuitiva guida l'utente attraverso la creazione

dell'elettrodo. Sono disponibili opzioni che permettono l'estensione sia verticale che in tangenza delle superfici dell'elettrodo. E' possibile creare elettrodi per lavorare tasche aperte, e sono disponibili direzioni di estrusione multiple per l'estensioni delle superfici laterali. In qualsiasi momento del processo di creazione dell'elettrodo, è disponibile l'animazione dinamica ed il controllo delle collisioni.

Definizione del grezzo

Il grezzo può essere aggiunto interattivamente all'elettrodo. Dati quali Nome elettrodo, materiale, tipo di lavorazione, riferimenti, posizione e rotazione vengono salvate con l'elettrodo. Tutti i dati aggiunti vengono automaticamente mantenuti associati all'elettrodo e utilizzati nella fase finale di generazione del report in formato HTML.

Estrazione dinamica delle superfici

Estensione di superfici in tangenza o linearmente

Controllo delle collisioni sull'elettrodo

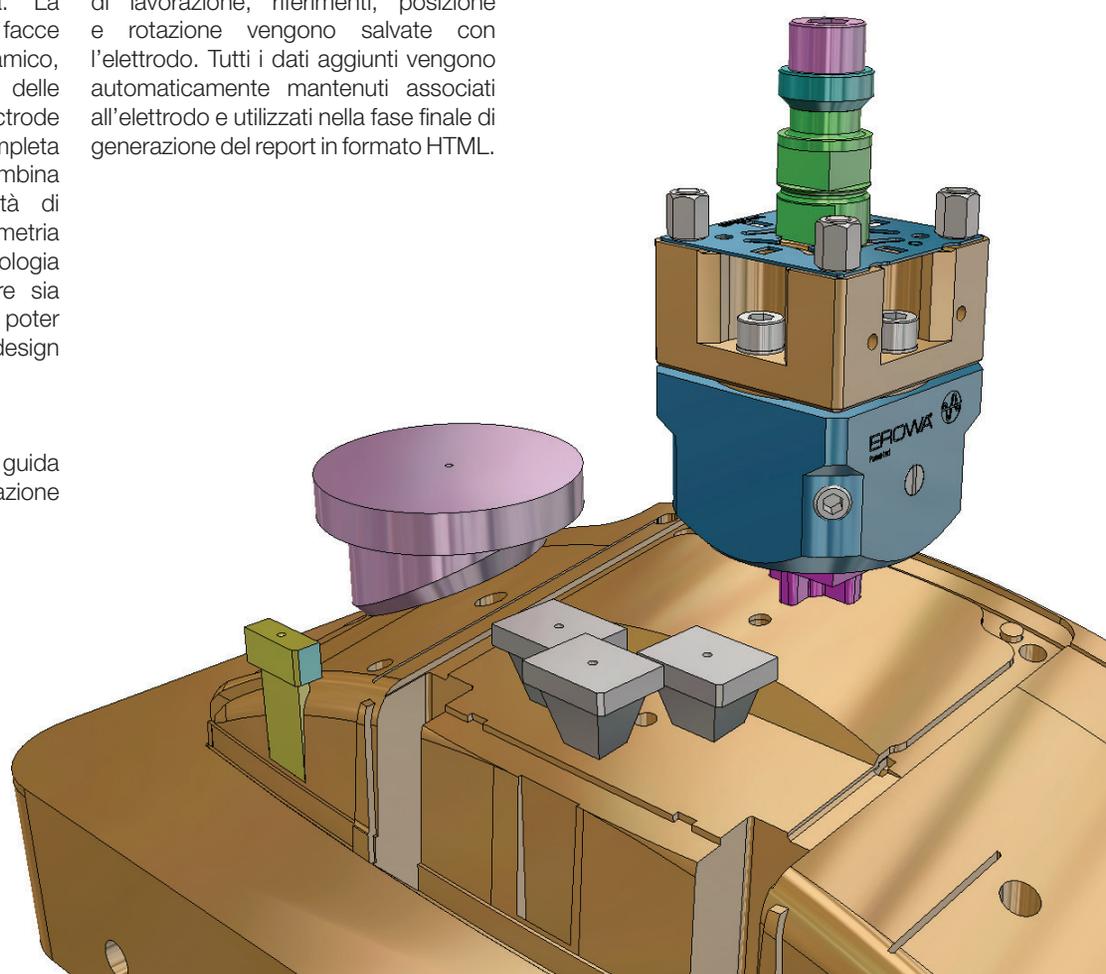
Libreria di portaelettrodi

Animazione verticale / laterale inclinata dell'elettrodo

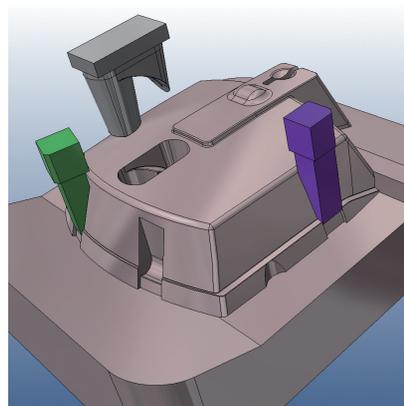
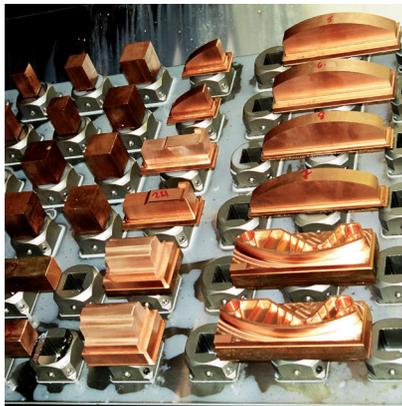
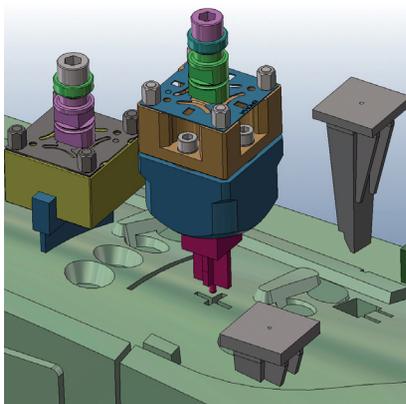
Esportazione di file formato neutrale o EPX

Report in formato HTML

Gestione di Template per la fase CAM



Anche il progettista più esperto potrà beneficiare dell'alto grado di automazione integrata, fornita da VISI Electrode. La combinazione della tecnologia dei solidi e delle superfici fornisce un incremento di produttività.



Creazione del portaelettrodo

I portaelettrodi possono essere creati manualmente, applicando larghezza, profondità o altezza o semplicemente selezionandole da un'ampia libreria. Ove le operazioni di elettroerosione debbano essere eseguite in zone di difficile accesso, il portaelettrodo può essere spostato dal centro dell'elettrodo per consentire alla macchina EDM di lavorare senza collisioni. L'animazione dinamica ed il controllo delle collisioni assicurano che l'elettrodo non interferisca la geometria del pezzo o dell'inserto.

Gestione dell'elettrodo

Il gestore EDM fornisce all'operatore uno strumento per gestire l'inserto da lavorare, l'elettrodo, le posizioni multiple dell'elettrodo, la simulazione verticale, orizzontale ed angolata, controllo delle collisioni, report HTML e output EPX. Per assicurare la compatibilità con altri sistemi CAD/CAM, ogni elettrodo può essere automaticamente esportato in relazione alla relativa origine, usando un formato neutro come IGES, STEP o STL.

Simulazione e controllo delle collisioni

Per assicurare la correttezza dell'elettrodo e del portaelettrodo, può essere realizzata una simulazione grafica dell'elettrodo lungo l'asse di lavorazione. Il controllo automatico verifica la possibile l'interferenza tra l'elettrodo e le superfici adiacenti. Tutte le collisioni sono evidenziate graficamente e, in questi casi, l'elettrodo viene spostato sul punto di contatto.

Posizionamento e lavorazione

Una volta che l'elettrodo è stato creato, può essere lavorato direttamente da VISI Machining (senza dispendiosi trasferimenti di dati). I dati per la lavorazione ed il posizionamento dell'elettrodo sulla macchina, vengono creati automaticamente ed in questo modo assicura continuità all'intero processo produttivo. E' possibile memorizzare template che contengono la definizione dell'utensile, lavorazioni, velocità, profondità di taglio, ecc. Questi template possono essere riutilizzati su famiglie di elettrodi simili. Applicando il template ad un nuovo elettrodo, vengono

creati automaticamente una serie di percorsi utensile utilizzando le stesse impostazioni precedenti. In questa maniera i tempi di programmazione vengono drasticamente ridotti, oltre al vantaggio di utilizzare standard aziendali che sono già stati collaudati su lavori precedenti.

Vero Italia S.p.A.

Via Prella, 30
10090 Romano Canavese (TO)
Italia

tel. +39 0125 717111

fax. +39 0125 717171

email. info@vero.it

web. www.vero.it

vero
Italia